

Garant**Frezy trzpieniowe VHM MTC, DLC, Ø DC: 20Mmm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202272 20M
GTIN	4045197764638
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji. **Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi rowkami wiórowymi** w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

Bezsfazowania naroża 45°.

Długości zbliżone do **DIN 6527**.

Wielk. 1 - 2 - tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = e8**.

wielk. 2,5–20M – tolerancja: Wielkość Ø nom. **D_c = h6**.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Ø ostrzy D _c	20 mm
wysięg L ₁ z szyjką	74 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h6
długość ostrzy L _c	60 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,085 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
Ø szyjki D_1	19 mm
długość całkowita L	126 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
kształt chwytu	HB
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	480 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	440 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	400 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadaje się	200 m/min	N

PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadaje się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	180 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadaje się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadaje się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadaje się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	160 m/min	N
CuZn	nadają się	200 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		