



Frezy trzpieniowe VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	203610 2
GTIN	4045197764645
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Zaszlifowane mimośrodowo.

Wysoka stabilność i szczególnie spokojna praca dzięki co najmniej 6 zębom.

Zastosowanie:

Do wykańczającego frezowania obwodowego.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 6,5 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,05 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm²: 0,016 mm

Opis techniczny

kierunek dosuwu	poziomy
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,016 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,05 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10

długość ostrzy L_c	6,5 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	6
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
długość całkowita L	62 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6,5 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,05 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------