

**Garant****Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122380 16     |
| GTIN             | 4045197046147 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

**duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 41 mm

długość całkowita L: 115 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 16 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |             |
|--|-------------|
| Długość rowków wiórowych $L_c$               | 65 mm       |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/obr, |

|  |                  |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z  | 2                |
| tolerancje chwytu                                      | h6               |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 16 mm            |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7               |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 16 mm            |
| długość całkowita L                                    | 115 mm           |
| norma  | DIN 6537 K       |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 41 mm            |
| Semi-Standard  | tak              |
| powłoka  | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM              |
| głębokość wiercenia do                                 | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| pierścień barwny                                       | niebieskie       |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE | 129100 HE |
|--|-----------|