

**Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203620 4
GTIN	4045197764959
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.  
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

**Zastosowanie:**

Nadają się bardzo dobrze w przypadku dużej głębokości skrawania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy  $L_c$ : 18 mm

długość całkowita L: 65 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,032 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
długość ostrzy $L_c$	18 mm
kierunek dosuwu	poziomy
długość całkowita L	65 mm

Liczba zębów Z	6
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------