

HOLEX**Frezy VHM, TiAlN, Ø DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203620 5
GTIN	4045197764966
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Do **operacji wykańczających**. Specjalna geometria do optymalnego odprowadzania wiórów.
Do **frezowania obwodowego przy obróbce wykańczającej**. Bardzo stabilne wykonanie dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Zastosowanie:

Nadają się bardzo dobrze w przypadku dużej głębokości skrawania.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 6

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 6

długość ostrzy L_c : 22 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,032 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	5 mm
długość całkowita L	70 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	22 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

Liczba zębów Z	6
Tolerancja Ø nominalnej	h10
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,032 mm
kierunek dosuwu	poziomy
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------