

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,2mm**

## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122385 4,2    |
| GTIN             | 4045197388766 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

## Opis

### Wykonanie:

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** -<BR/>dzięki temu ścin skrawający wykazuje <BR/>**dużą dokładność centrowania**. **Proste główne krawędzie skrawające** z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych<BR/>dają **krótkie wióry**.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Opis techniczny

|   |              |
|---|--------------|
| Ø nom. $D_c$                                  | 4,2 mm       |
| Liczba ostrzy Z                               | 2            |
| tolerancje chwytu                             | h6           |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 24 mm        |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,09 mm/obr, |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h7           |
| Ø chwytu $D_s$                                | 6 mm         |
| długość całkowita L                           | 66 mm        |
| Norma   | DIN 6537 K   |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 17,7 mm      |
| powłoka                                       | TiAlN        |
| Materiał ostrza                               | VHM          |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Wersja                | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy     | 135 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania   | HPC              |
| Semi-Standard         | tak              |
| pierścień barwny      | niebieskie       |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 245 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 85 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 60 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 35 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 50 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min  | S       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się           |           |         |
| przyłącze                         | nadaje się           |           |         |