

Garant**Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122380 16,5
GTIN	4045197046154
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:****Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -**

duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 48,3 mm

długość całkowita L: 123 mm

\varnothing chwytu D_s : 18 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	73 mm

Ø nom. D _c	16,5 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	18 mm
długość całkowita L	123 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	48,3 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
--	-----------