

Garant**Frezy trzpieniowe VHM HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202993 10
GTIN	4045197766748
Klasa artykułu	11X

Opis

Frezy trzpieniowe VHM HPC 10 mm Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 14 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm²: 0,04 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Liczba zębów Z	4
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	10 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,5 mm
długość ostrzy L_c	14 mm
długość całkowita L	66 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu	14 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe