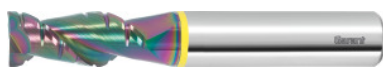


**Garant****Frez zgrubno - wykańczający VHM MTC, DLC, Ø e8 DC: 4mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205081 4
GTIN	4045197766946
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Z powłoką DLC sp<sup>2</sup> najnowszej generacji. Stabilne i ostre krawędzie skrawające. Wymiary zbliżone do DIN 6527.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

**Opis techniczny**

kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	57 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	13 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni

Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WF
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	330 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	300 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	230 m/min	N
CuZn	nadaje się warunkowo	260 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

### Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

