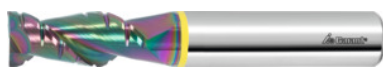


Garant**Frez zgrubno - wykańczający VHM MTC, DLC, Ø e8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205081 5
GTIN	4045197766953
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji. Stabilne i ostre krawędzie skrawające. Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 15 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,015 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,02 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	5 mm
Ø chwytu D _s	6 mm
Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	57 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
długość ostrzy L_c	15 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	15 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WF
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------