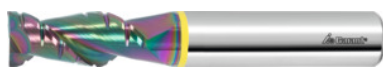


Garant
Frez zgrubno - wykańczający VHM MTC, DLC, Ø e8 DC: 10 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	205081 10
GTIN	4045197766984
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji. Stabilne i ostre krawędzie skrawające. Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 25 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,05 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	10 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm

Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L_c	25 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	25 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WF
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------