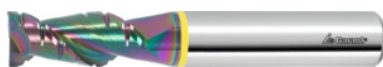


Garant**Frez zgrubno - wykańczający VHM MTC, DLC, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205081 12
GTIN	4045197766991
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z powłoką DLC sp² najnowszej generacji. Stabilne i ostre krawędzie skrawające. Wymiary zbliżone do DIN 6527.

Zastosowanie:

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 28 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,05 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,07 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	2
Ø chwytu D _s	12 mm
długość ostrzy L _c	28 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	83 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	28 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	WF
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

