



Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	202241 4
GTIN	4045197767011
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,015 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,02 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,015 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	8 mm
Liczba zębów Z	3
\varnothing ostrzy D_c	4 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
współczynnik korekcyjny f_z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pieścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------