



## Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202241 12
GTIN	4045197767066
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

#### Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,05 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,07 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø ostrzy $D_c$	12 mm
Ø chwytu $D_s$	12 mm

długość całkowita L	83 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy $L_c$	24 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	24 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
piersień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB