

**Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202242 10
GTIN	4045197767141
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	30 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	85 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Kąt sfazowania naroży	90 stopni

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	170 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	160 m/min	N
PE-HD	nadają się	110 m/min	N
PA 66	nadają się	130 m/min	N
PEEK	nadają się	110 m/min	N
PF 31	nadają się	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	160 m/min	N
Cu	nadają się	120 m/min	N
CuZn	nadają się	150 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłocze  
**Usługi**

nadaje się warunkowo

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB