

**Frezy VHM, bez powłoki, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202242 8
GTIN	4045197767134
Klasa artykułu	12X

**Opis****Wykonanie:**

Z **zaszlifowaniem mimośrodowym** i **drobnymi wypolerowanymi** rowkami wiórowymi w celu **dobrego odprowadzania wiórów** powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 24 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór: 0,03 mm

posuw  $f_z$  przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór: 0,04 mm

**Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu $D_s$	8 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
długość całkowita L	70 mm
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy $L_c$	24 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------