



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 6,1 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122666 6,1 |
| GTIN | 4045197425508 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -> dzięki temu ścin skrawający wykazuje >dużą dokładność centrowania. </> Proste główne krawędzie skrawające </> z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych </> dają </> krótkie wióry </>.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 43,9 mm

długość całkowita L: 91 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,1 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|-------------|
| Ø nom. D_c | 6,1 mm |
| Długość rowków wiórowych L_c | 53 mm |
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm ² | 0,1 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |

| | |
|---|------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | m7 |
| \varnothing chwytu D_s | 8 mm |
| długość całkowita L | 91 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 43,9 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |