

Garant**Frezy zgrubne VHM, DLC, Ø d11 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205331 12
GTIN	4045197767233
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Wymiary zbliżone do DIN 6527.****Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.****Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.****z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 26 mmwysięg L₁ z szyjką: 38 mmØ szyjki D₁: 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm**Opis techniczny**

Ø szyjki D ₁	11,8 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
długość całkowita L	83 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11

długość ostrzy L_c	26 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
\varnothing chwytu D_s	12 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,65 mm
Liczba zębów Z	3
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	18 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

SZ2025 12

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB