

Garant**Frezy zgrubne VHM, DLC, Ø d11 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205331 16
GTIN	4045197767240
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Wymiary zbliżone do DIN 6527.****Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.****Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.****z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 32 mmwysięg L₁ z szyjką: 44 mmØ szyjki D₁: 15,8 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,85 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg L ₁ z szyjką	44 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
Ø szyjki D ₁	15,8 mm

Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,11 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	32 mm
długość całkowita L	92 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	24 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

SZ2025 16

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 16 mm

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB