

Garant**Frezy zgrubne VHM, chłodzenie wewnętrzne, DLC, Ø d11 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205336 6
GTIN	4045197767264
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Wymiary zbliżone do DIN 6527.****Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.****Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.****Z chłodzeniem wewnętrznym.****z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.**

chłodzenie wewnętrzne: tak

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 13 mmwysięg L₁ z szyjką: 21 mmØ szyjki D₁: 5,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm**Opis techniczny**

Ø chwytu D _s	6 mm
długość ostrzy L _c	13 mm
wysięg L ₁ z szyjką	21 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,06 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość całkowita L	57 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø ostrzy D_c	6 mm
Ø szyjki D_1	5,8 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB