

Garant**Frezy zgrubne VHM, chłodzenie wewnętrzne, DLC, Ø d11 DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205336 10
GTIN	4045197767288
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Wymiary zbliżone do DIN 6527.****Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.****Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.****Z chłodzeniem wewnętrznym.****z powłoką DLC sp^2 najnowszej generacji.****Opis techniczny**

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość całkowita L	72 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,55 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
długość ostrzy L_c	22 mm
wysięg L_1 z szyjką	32 mm

Karta danych

Ø szyjki D ₁	9,8 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
Norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadają się	400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	320 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	260 m/min	N
Cu	nadają się	150 m/min	N
CuZn	nadają się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/205336-10>