

Garant**Frezy zgrubne VHM, chłodzenie wewnętrzne, DLC, Ø d11 DC: 12mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205336 12
GTIN	4045197767295
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Wymiary zbliżone do DIN 6527.****Z zaokrąglonymi ostrzami skośnymi.****Specjalne zaszlifowanie do obróbki metali nieżelaznych.****Z chłodzeniem wewnętrznym.****z powłoką DLC sp² najnowszej generacji.****Opis techniczny**

Tolerancja Ø nominalnej	d11
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,65 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Ø chwytu D _s	12 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
długość całkowita L	83 mm
długość ostrzy L _c	26 mm
Ø szyjki D ₁	11,8 mm
Liczba zębów Z	3
wysięg L ₁ z szyjką	38 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
profil freza	WR
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	tak
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadają się	400 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	320 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	260 m/min	N
Cu	nadają się	150 m/min	N
CuZn	nadają się	180 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadają się		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------

