

Garant**Wysokowydajny rozwiertak HSS Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 20H7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164359 20H7
GTIN	4045197768025
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów hydraulicznych** albo **uchwytów precyzyjnych**. Tym samym osiąga się **bardzo małe bicie** i **wysoką powtarzalność procesu**. Zakup uchwytów specjalnych staje się zbędny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do celów **obróbki HPC**, by obniżyć koszty produkcji. Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Charakterystyka tolerancji:

Możliwość konfiguracji:Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

H7: wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

Zastosowanie:

do **rozwiercania HPC / HSC otworów nieprzelotowych**.

Opis techniczny

długość całkowita L	150 mm
Długość wysięgu L ₁	82 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość ostrzy L _c	25 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,23 mm/obr,
Ø chwytu D _s	20 mm
Ø nom. D _c	20 mm
Tolerancja	H7

Nawiert wstępny z zalecaną wartością \emptyset	0,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		