

Garant**Nawiertaki VHM - NC 142° spiralnie podłużne, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121120 20
GTIN	4045197768780
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

dokładnie **osiowe zaszlifowanie ostrza. Łatwe nawiercanie** i wysoka **dokładność** nawiercenia. Bardzo stabilne dzięki krótkim rowkom wiórowym. **≥ Ø 6 mm z powierzchnią zabierakową HB.**

Wersja bardzo długa.**Zastosowanie:**

Z kątem wierzchołkowym **142°** do przyporu ostrzy głównych następujących wiertel krętych

wskazówka:

Liczbę obrotów stosować do faktycznej Ø otworu (nie ogólnie do zewn. Ø wiertła).

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	20 mm
Długość rowków wiórowych L_c	35 mm
tolerancje chwytu	h6
długość całkowita L	200 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Ø nom. D_c	20 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
Tolerancja Ø nominalnej	h6

kąt wierzchołkowy	142 stopni
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertak

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadają się	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadają się	240 m/min	N
Al > 10% Si:	nadają się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	80 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadają się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
CuZn	nadają się	200 m/min	N
uniw.	nadają się		
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		