



Rolki do frezów do radełkowania PM, BR 45°, Ø radełk. d1 × szerokość radełkowania b / podział zębów: 10X4/1,0mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	290191 10X4/1,0
GTIN	4030741286353
Klasa artykułu	29I

Opis

Wykonanie:

Wysoka odporność na zużycie, ze stali proszkowej (gatunek PM).

wskazówka:

Inne rozmiary i profile dostarczane na zamówienie.

Opis techniczny

Ø otworu radełka d ₂	4 mm
Ø radełkowania d ₁	10 mm
podziałka zębów	1
szerokość radełkowania b	4 mm
Wykonanie krążka	BR 45°
dla normy	DIN 82
Materiał ostrza	PM

Rodzaj produktu

Narzędzie do radełkowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	M
CuZn	nadaje się	65 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		