



Rolki do frezów do radełkowania PM, GV 30°, Ø radełk. d₁ × szerokość radełkowania b / podział zębów: 20X8/1,5mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	290199 20X8/1,5
GTIN	4030741316838
Klasa artykułu	29I

Opis

Wykonanie:

Wysoka odporność na zużycie, ze stali proszkowej (gatunek PM).

wskazówka:

Inne rozmiary i profile dostarczane na zamówienie.

Opis techniczny

Ø radełkowania d ₁	20 mm
szerokość radełkowania b	8 mm
podziałka zębów	1,5
Ø otworu radełka d ₂	6 mm
Wykonanie krążka	GV 30°
dla normy	DIN 82
Materiał ostrza	PM

Rodzaj produktu

Narzędzie do radełkowania

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	35 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	M
CuZn	nadaje się	65 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		