



Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 14,8 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122666 14,8 |
| GTIN | 4045197426079 |
| Klasa artykułu | 12E |

Opis

Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 60,8 mm

długość całkowita L: 133 mm

\varnothing chwytu D_s : 16 mm

posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|---|--------------|
| posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/obr, |
| Długość rowków wiórowych L_c | 83 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| \varnothing nom. D_c | 14,8 mm |

| | |
|---|------------------|
| tolerancje chwytu | h6 |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | m7 |
| \varnothing chwytu D_s | 16 mm |
| długość całkowita L | 133 mm |
| norma | DIN 6537 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 | 60,8 mm |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 6×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| pierścień barwny | niebieskie |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |