



## Wiertła wysokowydajne z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7: 12 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122666 12
GTIN	4045197425973
Klasa artykułu	12E

### Opis

#### Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje dużą dokładność centrowania. Proste główne krawędzie skrawające z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają krótkie wióry.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: m7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 53 mm

długość całkowita L: 118 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali INOX  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,15 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych $L_c$	71 mm
tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/obr,

Ø nom. D <sub>c</sub>	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	m7
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	118 mm
norma	DIN 6537
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	53 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte