

**Garant****Wysokowydajny rozwiertak HSS Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 29mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164359 29
GTIN	4045197770059
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC**, z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów hydraulicznych** albo **uchwytów precyzyjnych**. Tym samym osiąga się **bardzo małe bicie** i **wysoką powtarzalność procesu**. Zakup uchwytów specjalnych staje się zbędny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do celów **obróbki HPC**, by obniżyć koszty produkcji. Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

**Charakterystyka tolerancji:**

**Możliwość konfiguracji:**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

**H7:** wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

**Zastosowanie:**

do **rozwiercania HPC / HSC otworów nieprzelotowych**.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	25 mm
Długość wysięgu $L_1$	119 mm
Liczba ostrzy Z	8
zakres Ø	28,21 - 29,2 mm
długość ostrzy $L_c$	25 mm
Ø nom. $D_c$	29 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,4 mm/obr,
długość całkowita L	180 mm

Tolerancja	konfigurowalny
Nawiert wstępny z zalecaną wartością $\varnothing$	0,3 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	45 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	45 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	35 m/min	P
GG	nadają się	40 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadają się	30 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	po spełnieniu określonych warunków		