

**Garant****Wysokowydajny rozwiertak HSS Otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 40mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164359 40     |
| GTIN             | 4045197770158 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

**Opis****Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC**, z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych uchwytów, zwłaszcza **uchwytów hydraulicznych** albo **uchwytów precyzyjnych**. Tym samym osiąga się **bardzo małe bicie** i **wysoką powtarzalność procesu**. Zakup uchwytów specjalnych staje się zbędny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do celów **obróbki HPC**, by obniżyć koszty produkcji. Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

**Charakterystyka tolerancji:**

**Możliwość konfiguracji:**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

**H7:** wersja wg DIN1420 dla tolerancji otworów H7.

**Zastosowanie:**

do **rozwiercania HPC / HSC otworów nieprzelotowych**.

**Opis techniczny**

|   |                 |
|---|-----------------|
| Długość wysięgu $L_1$                     | 139 mm          |
| posuw $f$ w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,45 mm/obr,    |
| długość całkowita $L$                     | 200 mm          |
| zakres $\varnothing$                      | 39,21 - 40,2 mm |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                  | 40 mm           |
| Liczba ostrzy $Z$                         | 8               |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$                | 25 mm           |
| długość ostrzy $L_c$                      | 25 mm           |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Tolerancja   | konfigurowalny                |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością $\varnothing$ | 0,3 mm                        |
| powłoka  | TiAlN                         |
| Materiał ostrza                                    | HSS                           |
| norma  | normą zakładową,              |
| chłodzenie wewnętrzne                              | tak, przy 25 bar              |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6              |
| Strategia skrawania                                | HPC                           |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów                  | przy otworach nieprzelotowych |
| pierścień barwny                                   | zielone                       |
| Rodzaj produktu                                    | Phillips-BIT                  |

### Dane użytkownika

|                               | przydatność                        | $V_c$    | kod ISO |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | nadają się                         | 45 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | nadają się                         | 45 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | nadają się                         | 35 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | nadają się                         | 35 m/min | P       |
| GG                            | nadają się                         | 40 m/min | K       |
| żeliwo sferoidalne            | nadają się                         | 30 m/min | K       |
| uniw.                         | nadają się                         |          |         |
| maksymalnie na mokro          | nadają się                         |          |         |
| minimalnie na mokro           | po spełnieniu określonych warunków |          |         |