

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	123115 7
GTIN	4045197401823
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -
dzięki temu ścin skrawający wykazuje
>dużą dokładność centrowania.

Szczególnie duża dokładność prowadz. w osi dzięki 4 łysinkom prowadz., które stabilizują
wierćło nawet przy bardzo głębokich otworach.

Wypukłe ostrza główne z zaokrąglonymi
krawędziami i szczeg. kształt rowków dają krótkie wióry, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

Zalety:

Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 64,5 mm

długość całkowita L: 114 mm

\varnothing chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali INOX <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
-------------------	----

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	7 mm
Długość rowków wiórowych L _c	75 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	114 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	64,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	10×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte