

**Garant****Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,8mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123115 5,8    |
| GTIN             | 4045197401724 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

**Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie** - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**.

Szczególnie duża dokładność prowadz. w osi dzięki **4 łysinkom prowadz.**, które stabilizują wiertło nawet przy bardzo głębokich otworach.

**Wypukłe ostrza główne** z zaokrąglonymi krawędziami i szczeg. kształt rowków dają **krótkie wióry**, nawet w przypadku obróbki mat. dających długie wióry.

**Zalety:**

**Wysoka niezawodność procesu i jakość pow. otworu.**

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

|  |                 |
|--|-----------------|
| posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/obr,    |
| tolerancje chwytu                            | h6              |
| Liczba ostrzy Z                              | 2               |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>      | 70 mm           |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                        | 5,8 mm          |
| Tolerancja Ø nominalnej                      | h7              |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                      | 6 mm            |
| długość całkowita L                          | 110 mm          |
| norma  | norma zakładowa |

|  |                  |
|--|------------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 61,3 mm          |
| powłoka  | TiAlN            |
| Materiał ostrza  | VHM              |
| Wersja   | 10xD             |
| kąt wierzchołkowy                                      | 135 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| Semi-Standard  | tak              |
| pierścień barwny                                       | niebieskie       |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 180 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 70 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 65 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 55 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 25 m/min       | S       |
| uniw.                             | nadaje się warunkowo |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się           |                |         |