

Garant
Wiertła HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122380 8
GTIN	4045197045768
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:
Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie -

duża dokładność centrowania. Proste ostrza główne z lekkim zaokrągleniem i wyjątkowy kształt rowków wiórowych dają **krótkie wióry**.

Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Wersję **HB**: zamawia się, podając **nr 122385**.

Wersję **HE**: zamawia się, podając **nr 122380 + 12900HE**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 29 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

posuw f w stali INOX < 900 N/mm²: 0,12 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D_c	8 mm

Długość rowków wiórowych L_c	41 mm
posuw f w stali INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	79 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	29 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HE	129100 HE
------------------------------------------	-----------