

**Garant****Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 8/2,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206075 8/2,0
GTIN	4045197766564
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup> najnowszej generacji. Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**

**Duża stabilność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.**

Tolerancja:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Opis techniczny**

długość całkowita L	130 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	8 mm
Liczba zębów Z	2
Promień ostrza R <sub>1</sub>	2 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	7,4 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	90 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	9 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,045 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni

powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	140 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	105 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	130 m/min	N
PE-HD	nadają się	80 m/min	N
PA 66	nadają się	100 m/min	N
PEEK	nadają się	80 m/min	N
PF 31	nadają się	70 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	90 m/min	N
POM GF25 (polioksymetylen z 25%)	nadają się	80 m/min	N

zawartością włókna szklanego)			
PA 66 GF30	nadają się	70 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	70 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	80 m/min	N
Cu	nadają się	100 m/min	N
CuZn	nadają się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadają się		
<b>Usługi</b>			
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB		129100 HB	