

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 4/0,3 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206071 4/0,3
GTIN	4045197766373
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**
**Duża stabilność** dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi**.

Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**;

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 5 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 0,3 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 36 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 3,7 mm

długość całkowita L: 75 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki D <sub>1</sub>	3,7 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	0,3 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	5 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,023 mm

długość całkowita L	75 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	36 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	5 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	0,2 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe