

**Garant****Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/0,3mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206065 6/0,3
GTIN	4045197766236
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Tolerancja:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.z powłoką **DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.Z **podwójnie zaszlifowanym bocznym kątem przyłożenia, ostrza czołowe z promieniami.****Duża sztywność** dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,034 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Ø ostrzy $D_c$	6 mm
długość ostrzy $L_c$	7 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
długość całkowita $L$	57 mm
Liczba zębów $Z$	2
Ø szyjki $D_1$	5,5 mm
Promień ostrza $R_1$	0,3 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt linii śrubowej	30 stopni

powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frez torusowy

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Al	nadają się	330 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	300 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	230 m/min	N
PMMA (polimetakrylan metylu) akryl	nadają się	200 m/min	N
PE-HD	nadają się	160 m/min	N
PA 66	nadają się	200 m/min	N
PEEK	nadają się	150 m/min	N
PF 31	nadają się	130 m/min	N
PVDF GF20 (polifluorek winylidenu z 20% zawartością włókna szklanego)	nadają się	180 m/min	N

POM GF25 (polioksymetylen z 25% zawartością włókna szklanego)	nadają się	160 m/min	N
PA 66 GF30	nadają się	150 m/min	N
PEEK GF30 (polieteroeteroketon z 30% zawartością włókna szklanego)	nadają się	130 m/min	N
PTFE CF25 (policzterofluoroetylen z 25% zawartością włókna węglowego)	nadają się	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	nadają się warunkowo	300 m/min	N
Cu	nadają się	100 m/min	N
CuZn	nadają się	120 m/min	N
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadają się		
suchy	nadaje się warunkowo		
<del>przyłącze</del> <b>Usługi</b>	<del>nadają się</del>		
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB		129100 HB	