



## Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	206357 4/0,5
GTIN	4045197769084
Klasa artykułu	12X

### Opis

#### Wykonanie:

tolerancja: promień ostrza  $RS_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

#### Zalety:

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 11 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 3,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

### Opis techniczny

wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Liczba zębów Z	4

długość całkowita L	57 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	3,8 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	0,5 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	0,2 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	0 / -0,03
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

