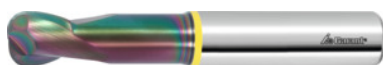


**Garant**
**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206065 10/3,0 |
| GTIN             | 4045197766311 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Z **podwójnie zaszlifowanym bocznym kątem przyłożenia, ostrza czołowe z promieniami.**

**Duża sztywność** dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**z powłoką DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 11 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 3 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

**Opis techniczny**

|   |         |
|---|---------|
| Promień ostrza R <sub>1</sub>                                       | 3 mm    |
| Ø szyjki D <sub>1</sub>   | 9,2 mm  |
| Liczba zębów Z  | 2       |
| Ø ostrzy D <sub>c</sub>   | 10 mm   |
| długość całkowita L   | 72 mm   |
| posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór | 0,05 mm |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>   | 10 mm   |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| długość ostrzy $L_c$  | 11 mm                           |
| wysięg $L_1$ z szyjką   | 32 mm                           |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór        | 0,056 mm                        |
| chwyt   | DIN 6535 HA h6                  |
| współczynnik korekcyjny $f_z$   | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej  | 30 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,5 mm                          |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu                  | 11 mm                           |
| powłoka   | DLC                             |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;   | VHM                             |
| norma   | Norma zakładowa                 |
| typ   | W                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej   | e8                              |
| kierunek dosuwu   | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,05xD przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu              | 0,5xD przy obcinaniu            |
| chłodzenie wewnętrzne   | nie                             |
| tolerancje chwytu   | h6                              |
| pierścień barwny  | żółty                           |
| Rodzaj produktu   | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

|  |           |
|--|-----------|
| Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB | 129100 HB |
|--|-----------|