



Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206357 16/2,0
GTIN	4045197770516
Klasa artykułu	12X

Opis

Wykonanie:

tolerancja: promień ostrza $RS_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

Zalety:

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 32 mm

Promień ostrza R_1 : 2 mm

wysięg L_1 z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D_1 : 15,5 mm

długość całkowita L: 92 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L_c	32 mm
długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	16 mm
Ø szyjki D_1	15,5 mm
Promień ostrza R_1	2 mm

wysięg L_1 z szyjką	44 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	38 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,03
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

SZ2025 16

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm
