

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/5,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206071 16/5,0
GTIN	4045197766519
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**

**Duża stabilność** dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi.**

Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm;**

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 16 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 5 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 92 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki D <sub>1</sub>	15 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	16 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	92 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	5 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	16 mm

posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	16 mm
długość całkowita L	150 mm
Liczba zębów Z	2
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia $\varnothing$ chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB

