

Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 16/2,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206071 16/2,0
GTIN	4045197766502
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:
Powłoka DLC-sp² najnowszej generacji.

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.
Duża stabilność dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi**.

Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm**;

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 16 mm

Promień ostrza R_r: 2 mm

wysięg L₁ z szyjką: 92 mm

Ø szyjki D₁: 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
Ø szyjki D ₁	15 mm
Liczba zębów Z	2
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
długość ostrzy L _c	16 mm
wysięg L ₁ z szyjką	92 mm

Ø ostrzy D_c	16 mm
Promień ostrza R_1	2 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	150 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia Ø chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB