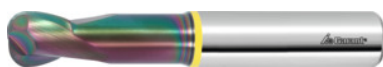


Garant
Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/2,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206065 6/2,0
GTIN	4045197766250
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Z **podwójnie zaszlifowanym bocznym kątem przyłożenia, ostrza czołowe z promieniami.**

Duża sztywność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm.**

z powłoką DLC-sp² najnowszej generacji.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 7 mm

Promień ostrza R₁: 2 mm

wysięg L₁ z szyjką: 21 mm

Ø szyjki D₁: 5,5 mm

długość całkowita L: 57 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D ₁	5,5 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,03 mm
Ø ostrzy D _c	6 mm
wysięg L ₁ z szyjką	21 mm
długość całkowita L	57 mm
Ø chwytu D _s	6 mm

Promień ostrza R_1	2 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,034 mm
długość ostrzy L_c	7 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------