

Garant**Wiertła skrętne VHM, TiAlN, Ø DC h7: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122251 9
GTIN	4045197749598
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Zbliżone do DIN 338
Z taką samą Ø nominalną i chwytu.
Powłoka TiAlN zwiększająca wydajność.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela),
długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mocowanie w uchwycie wiertarskim nr 341050 ze szczękami z powłoką diamentową.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 338

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 67,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s : 9 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm^2 : 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita L	125 mm
norma	DIN 338
Długość rowków wiórowych L_c	81 mm
Liczba ostrzy Z	2

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
tolerancje chwytu	h7
\varnothing nom. D_c	9 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,14 mm/obr,
\varnothing chwytu D_s	9 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	67,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	Kolek walcowy h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte