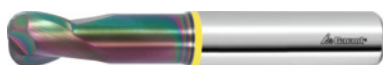


Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/0,3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206065 10/0,3
GTIN	4045197766298
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Z **podwójnie zaszlifowanym bocznym kątem przyłożenia, ostrza czołowe z promieniami.**

Duża sztywność dzięki wzmocnionemu rdzeniowi.

Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm.**

z powłoką DLC-sp² najnowszej generacji.

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 11 mm

Promień ostrza R₁: 0,3 mm

wysięg L₁ z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D₁: 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Promień ostrza R ₁	0,3 mm
Ø ostrzy D _c	10 mm
długość ostrzy L _c	11 mm
wysięg L ₁ z szyjką	32 mm
Ø szyjki D ₁	9,2 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,056 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
długość całkowita L	72 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05xD przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------