

**Garant**
**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/3,0 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206071 10/3,0
GTIN	4045197766472
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**
**Powłoka DLC-sp<sup>2</sup>** najnowszej generacji.

**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**
**Duża stabilność** dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi**.

Tolerancja: **RS<sub>1</sub> = ±0,01 mm**;

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 11 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 3 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 60 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 9,2 mm

długość całkowita L: 100 mm

**Opis techniczny**

Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	10 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,056 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	60 mm
Promień ostrza R <sub>1</sub>	3 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	11 mm

Ø szyjki $D_1$	9,2 mm
długość całkowita L	100 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------