

Garant**Frezy torusowe VHM, DLC, Ø e8 DC / R1: 5/0,3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206071 5/0,3
GTIN	4045197766380
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Powłoka DLC-sp²** najnowszej generacji.**Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.****Duża stabilność** dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi**.Tolerancja: **RS₁ = ±0,01 mm**;

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c: 6 mmPromień ostrza R₁: 0,3 mmwysięg L₁ z szyjką: 40 mmØ szyjki D₁: 4,6 mm

długość całkowita L: 75 mm

Opis techniczny

posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,02 mm
Ø chwytu D _s	5 mm
Ø ostrzy D _c	5 mm
długość ostrzy L _c	6 mm
Promień ostrza R ₁	0,3 mm
wysięg L ₁ z szyjką	40 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,023 mm
długość całkowita L	75 mm
Liczba zębów Z	2
Ø szyjki D_1	4,6 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,25 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe