



## Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/0,5 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206357 12/0,5 |
| GTIN             | 4045197770448 |
| Klasa artykułu   | 12X           |

### Opis

#### Wykonanie:

tolerancja: promień ostrza  $RS_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527 i linia śrubowa 38°.

#### Zalety:

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 38 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 26 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 0,5 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 38 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 11,5 mm

długość całkowita L: 83 mm

### Opis techniczny

|   |         |
|---|---------|
| Ø ostrzy $D_c$  | 12 mm   |
| wysięg $L_1$ z szyjką                                     | 38 mm   |
| długość ostrzy $L_c$                                      | 26 mm   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |
| Ø szyjki $D_1$  | 11,5 mm |

|  |  |
|--|--|
| długość całkowita L  | 83 mm  |
| Ø chwytu $D_s$   | 12 mm  |
| Liczba zębów Z   | 4  |
| Promień ostrza $R_1$   | 0,5 mm   |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$                    | 0,07 mm  |
| chwyt  | DIN 6535 HB h6   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 2  |
| Kąt linii śrubowej   | 38 stopni  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,6 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 26 mm  |
| Seria  | HOLEX Pro Steel  |
| powłoka  | TiAlN  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM  |
| norma  | DIN 6527   |
| typ  | N  |
| Tolerancja Ø nominalnej  | 0 / -0,03  |
| Właściwości kąta linii śrubowej  | nierówne   |
| Podziałka ostrzy   | nierówne   |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                                  |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                       | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie  |
| Strategia skrawania  | HPC  |
| pierścień barwny   | zielone  |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe  |

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12