Garant

Frezy torusowe VHM, DLC, ⌀ e8 DC / R1: 12/4,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206071 12/4,0
GTIN	4045197766496
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Powłoka DLC-sp^2 najnowszej generacji.
Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.
Duża stabilność dzięki **wzmocnionemu rdzeniowi**.
Tolerancja: **RS$_1$ = ±0,01 mm;**
Liczba zębów Z: 2
Kąt linii śrubowej: 30 stopni
chwyt: DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z: 2
długość ostrzy L_c: 12 mm
Promień ostrza R_1: 4 mm
wysięg L_1 z szyjką: 75 mm
⌀ szyjki D_1: 11 mm
długość całkowita L: 120 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	4 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
⌀ ostrzy D_C	12 mm
⌀ szyjki D_1	11 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,079 mm
długość ostrzy L_c	12 mm

Liczba zębów Z	2
∅ chwytu D_s	12 mm
długość całkowita L	120 mm
wysięg L_1 z szyjką	75 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	12 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja ∅ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia ø chwytu narzędzia 12 mm	SZ2025 12
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB