

**Frezy toroidalne z VHM HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206357 5/1,0
GTIN	4045197770578
Klasa artykułu	12X

Opis**Wykonanie:**

Tolerancja: promień ostrzy $R_1 = \pm 0,03$ mm.

Zalety:

Frezy HPC z różnymi promieniami narożnymi do wszystkich zaokrągleń krawędzi.

Zoptymalizowany kształt rowka, zaszlifowanie mimośrodowe, duże rowki wiórowe.

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	17 mm
długość całkowita L	57 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	6 mm
Promień ostrza R_1	1 mm
Ø szyjki D_1	4,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø ostrzy D_c	5 mm
długość ostrzy L_c	13 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm ²	0,03 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Kąt linii śrubowej	38 stopni

Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / -0,03
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	260 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	240 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	80 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	250 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

suchy

nadaje się

przyłącze

nadaje się