Garant

Frezy torusowe VHM, DLC, ∅ e8 DC / R1: 8/1,0 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	206075 8/1,0
GTIN	4045197766557
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Powłoka DLC-sp^{2}najnowszej generacji. **Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia, ostrza czołowe o zaokrąglonych narożach.**
Duża stabilnośćdzięki**wzmocnionemu rdzeniowi**.
Tolerancja: **RS_1 = ±0,01 mm;**
Liczba zębów Z: 2
Kąt linii śrubowej: 30 stopni
chwyt: DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z: 2
długość ostrzy L_c: 9 mm
Promień ostrza R_1: 1 mm
wysięg L_1 z szyjką: 90 mm
∅ szyjki D_1: 7,4 mm
długość całkowita L: 130 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	1 mm
długość ostrzy L_c	9 mm
∅ ostrzy D_C	8 mm
Liczba zębów Z	2
∅ chwytu D_s	8 mm
długość całkowita L	130 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,045 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
∅ szyjki D_1	7,4 mm
wysięg L_1 z szyjką	90 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,4 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja ∅ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,1×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB